



GXL-3

Ürün tek komponent olarak D3, sertleştirici ile beraber D4 normuna uymaktadır.

Özellikler

Rakoll GXL-3, tek komponent olarak DIN EN 204 standartında D3, RAKOLL GXL-3-Sertleştirici ile karıştırılınca da D4 normu gereklerini yerine getiren, suya dayanıklı PVAc bazlı bir tutkaldır.

RAKOLL GXL-3 yüzeylere uygulandıktan sonra çok hızlı bir şekilde kurur ve yapışır. Isı uygulanırsa, çok kısa pres süreleri elde edilebilir. Yapışmış parçalar yüksek ısı dirençli olarak karakterize edilebilir.

DIN EN 204'e göre dayanıklılık sınıfı

Tek komponent : D3 (WKI'nin uzman raporu Fenstertechnik Enstitüsü, Rosenheim)

RAKOLL GXL-3- D4 (Fenstertechnik Sertleştirici ile Enstitüsü,Rosenheim) Karışımında

KOMO-Sertifikası da vardır.

Uygulamalar

Hava şartları ve çeşitli alanlara göre uygulama Örnekleri

D3 : İç mekanlarda kısa zamanlı su veya su buharına maruz kalan veya rutubetli ortamlarda.

D4 : İç mekanlarda uzun zamanlı su veya su buharına maruz kalan veya rutubetli ortamlarda. Dış mekanlarda uygun bir yüzey koruma ile açık hava şartlarına maruz kalan ortamlarda.

- Finish folio yüzey tutkallaması
- Yüksek frekans ile yapıştırılmalarda
- Kaplamalar, plastik laminatlar ve kalın masif parçaların kenar bantlaması
- Kısa süreli presleme ile HPL/CPL yüzey yapıştırması
- Montaj ve karkas tutkallama
- Kalas, kereste gibi malzemelerin, yumuşak ağaç, yonga levha ve sert ağaçların bütün veya ek olarak yapıştırılmasında.

Kullanım Talimatları

Açık kalma süresi ile kuruma süresi, sıcaklık, nem, malzemenin emiciliği ve uygulama miktarı gibi çalışma şartları ile doğrudan orantılıdır.

En iyi sonuçlar için aşağıdaki çalışma şartları önerilebilir :

Ortam ve malzeme sıcaklığı	18 - 20 °C
Ağacın nem oranı	% 8 - 10
Relatif rutubet	%60 - 70

Uygulanan tutkal miktarı	
Yüzey yapıştırma için	80 - 140 g/m ²
Birleştirmeler için	160 - 180 g/m ²

150 g/m ² de açık kalma süresi	8 – 12 dakika
Yapıştırma tipine bağlı olarak pres basıncı	0,1–0,8 N/mm ²

Minimum presleme süreleri :	
Kısa zamanlı preslemeler ile finish folio yüzey tutkallaması	5 – 10 saniye
Yüksek frekans ile yapıştırma	15 saniye ve üzeri



H.B.Fuller GmbH



70 °C de kısa zamanlı presleme
ile HPL/CPL yüzey yapıştırması 45 saniye
Montaj 8-15 dakika
Blok tutkallama 10-15 dakika

Lamine pencere profil üretimi :
Rosenheim Kalite Rehberi Kitapçığına göre
ahşabın nem oranı %13±2 olmalıdır. Ortam ve
malzeme sıcaklığı en az 15 °C olmalıdır.

Karışım oranı (D4)

Ağırlıkça 100 birim RAKOLL GXL-3 ile
Ağırlıkça 5 birim RAKOLL GXL-3-
Sertleştirici

Tutkal ve sertleştiriciyi birlikte iyice
karıştırınız.

Karışım hazırlandıktan sonra 24 saat içerisinde
kullanılmalıdır. 20 °C üzerindeki sıcaklıklar
karışımın ömrünü kısaltır.

Ahşabın hazırlanması

Parçalar toz ve yağdan arındırılmış bir şekilde
birleştirilmelidir.

Tutkalın uygulanması

RAKOLL GXL-3'ü ince ve homojen bir
şekilde tek bir tarafa (daha yüksek su direnci
isteniyorsa iki yüzeye) uygulayın. Uygulamada
merdane makinası, tutkal merdanesi, tutkal
firçası veya uygun bir alet kullanılabilir.

Preslemeler

Yapıştırılacak malzemeleri tutkalın açık kalma
süresi içinde prese yerleştirin ve önerilen
sürelerde preste tutun.

Presleme basıncı, yapıştırılan yüzeylerin her
tarafında uygun teması sağlamaya yeterli
olmalıdır. Kısa süreli preslemelerde, malzeme

ve kullanılan yapıştırma tipine bağlı olarak,
preslemeden sonra da mekanik yapışmanın
tamamlanması için yapıştırılan malzemelerin
bekletilmesi gerekmektedir. Suya olan direnç
seviyesi zaman içinde oluşur ve 7 günden önce
test edilmemelidir.

Temizleme

Tutkal kurumadan önce makine ve ekipmanları
su ile temizleyiniz.

Kimyasal/teknik veriler

	RAKOLL GXL-3	RAKOLL GXL-3- Sertleştirici	Karışım
Baz	PVA disp.	Poliisosiyanat	
Renk	Beyaz	Renksiz	Beyaz
Viskozite (20°C de)	13.500 mPa.s	-	11.500 mPa.s
White point	Yaklaşık 7 °C	-	Yaklaşık 7 °C
pH	Yaklaşık 3	-	Yaklaşık 3

Depolama

Sıkı kapalı orijinal ambalajında saklayınız.
Malzemenin donmasını engelleyiniz. 25 °C nin
üzerindeki sıcaklıklar depolama ömrünü
kısaltır.

RAKOLL GXL-3 uzun süreli stoklamalarda
kalınlaşabilir. Bu durumda tutkal
kullanılmadan önce karıştırılmalıdır.

Uygulama derecesi 18-20°C en uygundur.
25°C üstü tutkalın ömrünü kısaltır. 5°C altında
donma riski olduğundan ötürü tutkal
bozulabilir.

Belirttiğimiz 5°C -25°C dışına çıkmadıkça 1
yıla kadar stoklanabilir. Tavsiye ettiğimiz raf
ömrü 6 aydır.



H.B.Fuller GmbH